

morbihan.fr

### EN BREF

Une collectivité compétente pour chaque degré d'enseignement



Mairie



Département



Région



L'État est responsable des enseignements et de la pédagogie



## 87 COLLÈGES

- 42 PUBLICS  
- 45 PRIVÉS  
dont 1 Diwan

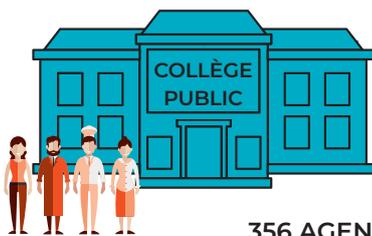


## 36 700 COLLÉGIENS

- 17 500 en établissements publics  
- 19 200 en établissements privés

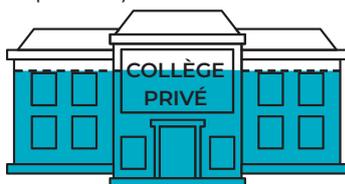
### NOS COMPÉTENCES...

Le département est propriétaire des **COLLÈGES PUBLICS** et responsable de leur construction, rénovation, modernisation, réparation



**356 AGENTS** départementaux assurent l'accueil, l'entretien général, la restauration et l'hébergement

Par souci d'équité, le département participe aux travaux dans les **COLLÈGES PRIVÉS** (subventions d'investissement, garanties d'emprunt...)\*



\* loi Falloux



**LE CONSEIL DÉPARTEMENTAL** contribue financièrement au fonctionnement et à l'équipement des **COLLÈGES PUBLICS ET PRIVÉS** (mobilier, électricité, accès aux équipements sportifs...)



MATÉRIEL MOBILIER



CHARGES FONCTIONNEMENT



ACCÈS ÉQUIPEMENTS SPORTIFS

### LES + DU 56



#### ÉQUIPEMENT NUMÉRIQUE

**FINANCER** le matériel informatique et le raccordement haut débit  
**PRÊTER** aux établissements du matériel innovant via la «**TICOTHÈQUE**» (lunettes et imprimantes 3D, drones, tablettes...)



#### COUPS DE POUCE

**AIDER** les jeunes à concrétiser leurs projets : aide Bafa (17 à moins de 26 ans), subventions d'études, aides aux séjours à l'étranger Campus et Collège Trotter 56, aide aux transports des internes...



#### REMUE-MÉNAGES

**SOUTENIR** plus de 700 projets éducatifs des équipes pédagogiques (déplacement vers des sites culturels, activités...)



#### REST'O COLLÈGE 56

**ALLÉGER** la facture de cantine et d'internat des familles (sous conditions de ressources)



#### PROJETS PÉDAGOGIQUES

**PROPOSER** des projets pédagogiques en lien avec les acteurs du territoire sur les thèmes du développement durable, de la citoyenneté, du patrimoine, de la culture et du monde économique. Plus de 5000 interventions par an.



#### SPORT SCOLAIRE

**ACCOMPAGNER** une cinquantaine de sections sportives (basket, voile, athlétisme, foot...) dans les établissements publics et privés, mais aussi l'USEP, l'UNSS et l'UGSEL



#### TRANSPORT ADAPTÉ

**TRANSPORTER** les élèves handicapés chaque jour (environ 500 élèves)